

DETERMINA DIRIGENZIALE N. 47 DEL 17.09.2018

**Oggetto:- Promozione AMP IMPEGNO DI SPESA PER LA MANIFESTAZIONE
SETTIMANA DEL PIANETA TERRA CIG Z3D24FF40B**

Il direttore f.f.

Visto il Decreto Ministeriale del 27 dicembre 2007 - GU n. 85 del 10-4-2008 ;

Visto il regolamento di esecuzione ed organizzazione del 30.07.2009 GU n. 198 27.08.2009;

Visto il Decreto Ministro dell'Ambiente n. 74 del 10.04.2015;

Visto la Convenzione tra Capitaneria di Porto di Napoli e Area Marina Protetta Punta Campanella finalizzata alla Gestione della AMP Regno di Nettuno del 20.04.2016;

Visto la delibera n. 1 del 26.03.2018 a firma del Rappresentante legale dell'ente CA (CF) Arturo Faraone di approvazione del Bilancio Previsionale 2018;

PREMESSO

Che è giunta a questo ente richiesta di partecipare e di contribuire alla manifestazione nazionale denominata Settimana del Pianeta Terra dotata di logo MiBACT per l'anno Europeo del Patrimonio Culturale che ad Ischia sarà imperniata sulla Baia di Carta Romana e sui suoi ritrovamenti archeologici;

RITENUTO

Di dover aderire alla iniziativa, per le caratteristiche di promozione del territorio e del turismo sostenibile

DETERMINA

Di impegnare per la citata manifestazione € 1.800,00

Tale somma trova disponibilità all'impegno 25/2018 CAP 40.0

Il direttore f.f.
dott. Antonino Miccio

