



CONSORZIO DI GESTIONE DELL'AREA MARINA PROTETTA PUNTA CAMPANELLA

DETERMINAZIONE N. 29 DEL 22/03/2024

OGGETTO: Fornitura di carburante per unità navali dell'Ente

CIG B0DE724A27

IL DIRETTORE DELLA AMP PUNTA CAMPANELLA

PREMESSO CHE

- la AMP Punta Campanella, per poter assicurare con la necessaria regolarità le attività in mare di propria competenza, ha una dotazione di cinque mezzi nautici;
- i mezzi nautici in dotazione alla AMP effettuano il rifornimento di carburante e lubrificanti presso i distributori presenti lungo la costa di competenza della AMP, dove normalmente svolgono la loro attività e dove sono presenti la ditta Cassano Carburanti srl P.I. 06795531216 nel Porto di Piano di Sorrento e la ditta Sea Bunker Station snc P.I. 01504551217 nel Porto di Sorrento appartenenti allo stesso gruppo di proprietà;
- per motivi logistici ed operativi si rinvia ad atti successivi la provvista per finanziare ulteriori consumi di carburante che si dovessero verificare, oltre l'entità del presente atto, nel corso della prossima stagione di lavoro anche in relazione all'entrata in servizio di altre unità.

CONSIDERATO CHE:

- per l'anno 2024, al fine di assicurare la piena operatività dei mezzi nautici per la realizzazione di tutte le attività in mare svolte dalla AMP è necessario prevedere uno stanziamento iniziale complessivo di € 4.900,00

RIPORTATO in ossequio alla legge n. 136/2010 sulla tracciabilità dei flussi finanziari, il codice identificativo gara associato al presente affidamento CIG n. B0DE724A27 assegnato dall' ANAC.

VISTO

- il Decreto del 12.12.1997 del Ministero dell'Ambiente, con cui è stata istituita l'area naturale marina protetta denominata "Punta Campanella" pubblicata in G.U. n.47 del 26.02.1998 e successiva modificazione giusto decreto 13 giugno 2000 pubblicato in G.U. n.195 del 21. agosto 2010;
- il Decreto del 12.11.1998 con il quale è stata approvata la convenzione con la quale il Ministero dell'Ambiente affida la gestione dell'area protetta al Consorzio di Gestione della Riserva Naturale Marina "Punta Campanella";
- il Decreto del 19.02.2014 che approva la convenzione stipulata in data 3 dicembre 2013 con la quale il Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare affida al

Consorzio della Area Marina Protetta Punta Campanella la gestione dell'omonima area marina protetta;

- il Decreto del 30.07.2014 pubblicato in G.U. n. 195 del 21.08.2010 con il quale è stato approvato il Regolamento di Esecuzione ed Organizzazione della AMP Punta Campanella
- Gli atti citati in premessa
- La Legge quadro sulle Aree Marine Protette n.394/91;
- Il Decreto Legislativo del 18 agosto 2000 n. 267;
- La Delibera n.08 del 03/04/2023 di approvazione del bilancio 2023 e pluriennale 2023-2025

DETERMINA

per le motivazioni indicate in premessa

1. Di affidare alla Cassano Carburanti Corso Italia n. 35 80063 Piano di Sorrento C.F. 06795531216 la fornitura di carburante per i mezzi nautici fino alla concorrenza di € 4.900,00 IVA ed Accise comprese.
2. Di impegnare, sul bilancio di previsione 2023 – 2025 annualità 2024, per il suddetto approvvigionamento la somma complessiva di € **4.900,00** sul capitolo di spesa n° 01031.03.0037 Obiettivo G.III.2 Carburanti mezzi terrestri e marini.
3. Di dare atto, altresì, che il presente provvedimento diventa esecutivo con l'apposizione del visto di regolarità tecnica e di attestazione della copertura finanziaria.
4. Di pubblicare il contenuto e gli estremi del presente provvedimento sul Sito web sezione Amministrazione Trasparente determine 2024 nonché inserito nella raccolta delle determinazioni dell'Ente.

**Il Direttore Area Marina Protetta
Punta Campanella
DE MAIO LUCIO / Namirial
S.p.A./02046570426**

Atto firmato Digitalmente