



# CONSORZIO DI GESTIONE DELL'AREA MARINA PROTETTA PUNTA CAMPANELLA

## DETERMINAZIONE N. 105 DEL 01/07/2024

**Attivazione della procedura di Cassa Economale, in esecuzione della Delibera di  
OGGETTO: Assemblea n. 01 del 21 maggio 2024 con la quale è stato approvato il  
Regolamento denominato "Servizio di cassa economale"**

### IL DIRETTORE DELLA AMP PUNTA CAMPANELLA

#### **PREMESSO CHE**

- il Decreto del Ministero dell'Ambiente del 12/12/1997, concernente l'istituzione dell'Area Naturale Marina Protetta denominata "Punta Campanella" ed in particolare l'art.3 *lettera a)* statuisce la protezione ambientale dell'area marina interessata; *lettera b)* dispone la tutela e la valorizzazione delle risorse biologiche e geomorfologiche della zona;
- per consentire all'Ente di effettuare quegli acquisti di beni e servizi di piccolo importo si ritiene opportuno adottare una forma di Cassa Economale con la quale è possibile effettuare spese minute con maggiore agilità e semplicità, riducendo significativamente i tempi amministrativi;
- a tale scopo è stato redatto un Regolamento di Cassa Economale, preventivamente sottoposto al parere del revisore dei conti;
- con Verbale di Assemblea n. 01 del 21 maggio 2024 è stato approvato senza modifiche, il Regolamento di Cassa Economale;
- la Cassa economale consente le acquisizioni di beni e servizi minuti attraverso la costituzione di un impegno di spesa annuale ed una provvista quadrimestrale alla quale si può accedere, attraverso l'autorizzazione di una Richiesta di Approvvigionamento e l'assegnazione del relativo protocollo, secondo la procedura prevista dal Regolamento di cassa economale approvato come al punto precedente;
- in esecuzione della Deliberazione di Assemblea n. 01 del 21 maggio 2024, è necessario impegnare i fondi per l'attivazione della procedura prevista nel predetto Regolamento e l'assunzione del modello di Richiesta di Approvvigionamento di beni e servizi e del Giornale di Cassa economale;
- il Regolamento del Servizio di cassa economale prevede all'art. 2 una provvista quadrimestrale di Euro 4.000,00, ovvero la somma delle spese minute del quadrimestre non può eccedere la disponibilità allo scopo prevista e predisposta;
- in ottemperanza al disposto dell'art 6 del predetto Regolamento è affidata alla Segreteria Generale con il supporto dell'Amministrazione la tenuta del Giornale di Cassa, istituito all'art. 5;
- il limite massimo per singola spesa previsto dal Regolamento di Cassa economale e di Euro 500,00 IVA esclusa.

#### **CONSIDERATO CHE**

- è necessario ed urgente rendere agile la capacità di spesa minuta dell'AMP;
- è necessario e urgente dare seguito alla Deliberazione di Assemblea n. 01 del 21

maggio 2024 che ha approvato integralmente il Regolamento di Cassa economale

- è necessario procedere alla richiesta dell'attivazione di una carta di debito per l'accredito della provvista quadrimestrale e per il relativo utilizzo, senza il maneggio da parte dei dipendenti di denaro contante.

## VISTI

- il Decreto del 12.12.1997 del Ministero dell'Ambiente, con cui è stata istituita l'area naturale marina protetta denominata "Punta Campanella" pubblicata in G.U. n.47 del 26.02.1998 e successiva modificazione giusto decreto 13 giugno 2000 pubblicato in G.U. n.195 del 21.agosto 2010;
- il Decreto del 12.11.1998 che approva la convenzione stipulata in data 3 dicembre 2013 con la quale il Ministero dell'Ambiente affida la gestione dell'area protetta al Consorzio di Gestione della Riserva Naturale Marina "Punta Campanella";
- il Decreto del 19.02.2014 che approva la convenzione stipulata in data 3 dicembre 2013 con la quale il Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare affida al Consorzio della Area Marina Protetta Punta Campanella la gestione dell'omonima area marina protetta;
- il Decreto del 30.07.2010 pubblicato in G.U. n. 195 del 21.08.2010 con il quale è stato approvato il Regolamento di Esecuzione ed Organizzazione della AMP Punta Campanella;
- gli atti citati in premessa
- la Legge quadro sulle Aree Marine Protette n.394/91;
- il d.lgs. del 18 agosto 2000 n. 267;
- il d.lgs. del 31 marzo 2023 n. 36;
- la Deliberazione n. 8 del 17/04/2024 di approvazione del bilancio preventivo 2024/2026.

**ATTESO CHE:** Tutti gli atti richiamati nella presente Determina sono depositati presso la AMP Punta Campanella

## DETERMINA

per le motivazioni indicate in premessa

1. Di attuare la Deliberazione di Assemblea n. 01 del 21 maggio 2024 con l'adozione del Regolamento di cassa economale, del modello di Richiesta e del Giornale di cassa economale, i cui files sono allegati alla presente, per l'importo netto annuale per l'esercizio 2024 di complessive € 7.000,00, IVA esclusa.
2. Di stanziare la provvista per l'importo di **€ 8.540,00** IVA inclusa sul capitolo in entrata 90100.09.9010 denominato "Ricostituzione del fondo economale".
3. Di impegnare per il servizio di cassa economale la somma complessiva di **€ 8.540,00** IVA inclusa sul bilancio finanziario anno 2024, sul capitolo di spesa 99017.01.05012 denominato "Fondo economale";
4. Di richiedere all'Istituto di credito "Crédit Agricole Italia", a cui è affidato il servizio di tesoreria dell'Ente, il rilascio di una carta di debito, con possibilità di prelievo alle casse automatiche.
5. Di dare atto che il predetto impegno di spesa è soggetto alle disposizioni di cui all'art. 56 del D.Lgs. n. 118/2011.
6. Di designare quali coadiutrici per la tenuta e la rendicontazione quadrimestrale le dott.sse Carmela Guidone e Ester Esposito.
7. L'originale della presente sarà inserito nella raccolta delle determinazioni emesse

dall'Ente.

**Il Direttore Area Marina Protetta  
Punta Campanella  
DE MAIO LUCIO / Namirial  
S.p.A./02046570426**

*Atto firmato Digitalmente*